

Tork Xpressnap® Extra Soft, lime dispenserserviet



Vare	18962
System	N4 - Tork Xpressnap® Servietdispenser System
Bredde udfoldet	16.5 cm
Længde foldet	10.7 cm
Bredde foldet	16.5 cm
Lag	2
Tryk	Nej
Prægning	Ja

Tork Xpressnap® servietdispensere er det perfekte valg til restauranter med selvbetjening. Systemet vil reducere dit servietforbrug med 25% sammenlignet med traditionelle servietdispensere. Tork Xpressnap® Extra Soft, limefarvede 2-lags dispenserservietter er velegnede til spisesteder, som ønsker god praktisk funktion og gerne vil give gæsterne en oplevelse af kvalitet.

- Den limefarvede serviet skaber stemning på dit spisested.
- En større, tyk og blød 2-lags serviet, som er med til at give dine gæster en god oplevelse.
- Unik indpakning, hvor bundterne ligger i en beskyttende plastikpose, der giver bedre hygiejne og nemmere håndtering.

Forsendelsesdata			
	Forbrugerenhed	Transportenhed	Palle
EAN	7322540855043	7322540855050	7322540864151
Stk.	1000	8000	160000
Forbrugerenheder	-	8	160
Højde	165 mm	353 mm	1915 mm
Bredde	98 mm	404 mm	800 mm
Længde	540 mm	559 mm	1200 mm
Volumen	8.7 dm3	79.7 dm3	1.6 m3
Nettovægt	1181 g	9.4 kg	188.94 kg
Bruttovægt	1213 g	10.4 kg	207.32 kg
Emballeringsmateriale	Banderole / Shrink	Carton	-

Miljøoplysninger	
Indhold	Produktet er fremstillet af Jomfrufibre Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.
Materiale	Jomfrufibre Jomfrufibre fremstilles af bløde eller hårde træsorter. Træet udsættes for kemiske og/eller mekaniske processer, hvor cellulosefibrene separeres, og lignin og andre rester fjernes. Blegning af fibrene er en renseproces, som har til formål at opnå en hvid papirmasse, men også at opnå en vis fiberrenhed med det formål at opfylde kravene til hygiejneprodukter, og i nogle tilfælde opfylde kravene til fødevarer sikkerhed. I dag anvendes der forskellige metoder til blegning: ECF (elementært klorfri), hvor der anvendes klordioxid, og TCF (total klorfri), hvor der anvendes ozon, ilt og hydrogenperoxid.
Kemikalier	Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø og sikkerhed samt produktsikkerhed. Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkters ydeevne: • Vådstyrkemidler (til aftørningsklude og håndklædeark) • Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftørningspapir) • Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed) • Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler) • Til produkter med flere lag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir. Vi anvender ikke blødgørende midler til AfH-produkter. En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport. For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier/proceshjælpemidler: • skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler) • pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre) • retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab) • Coating-kemikalier (som krepper papiret og gør det blødt og absorberende) Til at genbruge udskudspapir anvender vi: ■ Papirmassehjælpemidler (kemikalier, som hjælper med at omdanne vådt, stærkt papir til papirmasse) ■ Flokkuleringskemikalier (som hjælper med at rense trykfarve og

Vælg en dispenser



272513



274002



272703

Alternative produkter



13670



10840



18960

Produktcertifikater



Kontakt

SCA Hygiene Products A/S
AfH Professional Hygiene Europe
Gydevang 33
DK-3450 Allerød

Tlf: +45 48 16 82 44
Fax: +45 48 16 82 33

E-mail: tork.dk@sca.com