



Tork Premium Linstyle® Mountain Pine Green Middagsserviet (Moutain Pine Green)



Vare	478847
Længde udfoldet	39 cm
Bredde udfoldet	39 cm
Længde foldet	19.5 cm
Bredde foldet	19.5 cm
Lag	1
Tryk	Ja
Prægning	Ja
Farve	Moutain Pine Green

Tork Premium LinStyle® cocktailservietter er velegnede til mere eksklusive barer, konferencecentre og restauranter. De ser ud og føles som stofservietter og er mærkbart blødere, kraftigere og mere absorberende end almindelige papirservietter. Giv dine kunder en kvalitetsoplevelse med servietter, der ser ud og føles som stof. Fås i et stort udvalg af moderne og klassiske farver.



www.tork.dk

Giv dine gæster en eksklusiv oplevelse med luksusservietter til drinks og snacks
Skab dialog med dine gæster med individuelt tryk - 75% af servietbrugere lægger mærke til teksten

Forsendelsesdata

	Forbrugerenhed	Transportenhed	Palle
EAN	7322540680751	7322540653434	7322540653441
Stk.	50	600	12000
Forbrugerenheder	-	12	240
Højde	90 mm	220 mm	1250 mm
Bredde	200 mm	410 mm	800 mm
Længde	200 mm	600 mm	1200 mm
Volumen	3.6 dm ³	54.1 dm ³	1.1 m ³
Nettovægt	418 g	5 kg	100.38 kg
Bruttovægt	423 g	5.8 kg	115.4 kg
Emballeringsmateriale	-	Carton	-

Miljøoplysninger

Indhold	<p>Produktet er fremstillet af Jomfrufibre Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.</p>
Materiale	<p>Jomfrufibre Jomfrufibre fremstilles af bløde eller hårde træsorter. Træet udsættes for kemiske og/eller mekaniske processer, hvor cellulosefibre separeres, og lignin og andre rester fjernes. Blegning af fibre er en renseproces, som har til formål at opnå en hvid papirmasse, men også at opnå en vis fiberrenhed med det formål at opfylde kravene til hygiejneprodukter, og i nogle tilfælde opfylde kravene til fødevarerikkerhed. I dag anvendes der forskellige metoder til blegning: ECF (elementært klorfri), hvor der anvendes kloridioxid, og TCF (total klorfri), hvor der anvendes ozon, ilt og hydrogenperoxid.</p>
Kemikalier	<p>Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø og sikkerhed samt produktsikkerhed.</p> <p>Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produktets ydeevne:</p> <ul style="list-style-type: none">• Vådstyrkemidler (til aftørningsklude og håndklædeark)• Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftørningspapir)• Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed)• Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler)• Til produkter med flere lag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet <p>I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir.</p> <p>Vi anvender ikke blødgørende midler til AfH-produkter.</p> <p>En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport.</p> <p>For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier/proceshjælpemidler:</p> <ul style="list-style-type: none">• skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler)• pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre)• retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab)• Coating-kemikalier (som kreppe papiret og gør det blødt og absorberende) <p>Til at genbruge udskudspapir anvender vi:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Papirmassehjælpemidler (kemikalier, som hjælper med at

Produktcertifikater



For Wiping