



Beskrivelse

1-lags aftørningpapir til alle formål er velegnet til lettere optørring og håndaftørring. Dette papir kan anvendes i Tork® Mini Centerfeed Dispenser, som er en alsidig, kompakt løsning til professionelle miljøer, hvor der er brug for både hånd- og overfladeaftørring.

- Ideel til at tørre hænder og lettere snavsede overflader
- Særlig god til at rengøre glas – efterlader ingen fnug eller striber på overfladen
- Kan bruges med én hånd – meget brugervenlig
- Produktion uden fossil CO2-udledning ¹
- Uden hylse
- Advanced
- Høj kapacitet
- Allround

Produktcertificeringer



Tork
Advanced

Produktdetaljer

Rullebredde	21,5 cm
Rullediameter	14 cm
Prægning	Nej
Tryk	Nej
Lag	1
Rullelængde	110 m
System	M1
Farve	Hvid

Forsendelsesdata

	Forbrugerenhed (CON)	Transportenheder (TRP)	Palle (PAL)
EAN	7322540465358	7322540465365	7322540471731
Emballage materiale	none	Shrink	-
Stk.	1	11 (11 CON)	352 (32 TRP)
Højde	215 mm	215 mm	1.870 mm
Længde	140 mm	560 mm	1.200 mm
Bredde	140 mm	383 mm	800 mm
Bruttovægt	615,74 g	6,81 kg	217,95 kg
Nettovægt	614,9 g	6,76 kg	216,44 kg
Volumen	4,21 dm3	46,73 dm3	1,5 m3
Lag pr. palle	-	-	8
Transportenheder pr. lag	-	-	4

Kompatible produkter



Tork Mini Centerfeed Dispenser, M1, Hvid
558000



Tork Mini Centerfeed Dispenser, M1
658000



Tork Transport Mini Centerfeed Disp, M1
658002



Tork Mini Centrefeed Dispenser
658008

Miljøinformation

Indhold

Produktet er fremstillet af Nyfibre Genbrugsfibre Kemikalier Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.

Materiale

Nyfibre og genbrugsfibre Der anvendes både nyfibre og genbrugspapir til fremstilling af papiret. Valget af pulp er baseret på produktkrav og udbuddet af pulp, så pulpen udnyttes på den mest effektive måde. Genbrug af papir er en effektiv ressourceudnyttelse, da træfibrene anvendes mere end én gang. Der stilles store krav til genbrugspapirets kvalitet og renhed, og hvert led i kæden er vigtigt (indsamling, sortering, transport, opbevaring, brug) for at garantere sikre og hygiejniske produkter. Genbrugsfibre kan stamme fra forskellige slags genbrugspapir, som f. eks. avis-papir, ugeblade og affaldspapir fra kontorer, papkrus, mælkekartoner, bølgepapkasser og papirhåndklæder. Hvor meget genbrugspapir, der anvendes, afhænger af produktet og de særlige krav, der er til kvalitet, funktion og farve. Papiret opløses i vand, vaskes og behandles med kemikalier under høj temperatur og screenes for urenheder, som herefter udskilles. Nyfibre fremstilles enten af blødt eller hårdt træ. Fibrene udsættes for kemiske og/eller mekaniske processer, hvor cellulosefibrene separeres, og lignin og andre rester fjernes. Blegning af den papirmasse, der bruges til aftøringspapir, sker primært for at fjerne stoffer, som kan have en negativ effekt i forhold til vigtige egenskaber for det færdige produkt, som f.eks. renhed, absorption, styrke og farve af papirmassen. Der anvendes i dag to forskellige metoder til blegning af den friske pulp: ECF (elementary chlorine free, hvor man bruger klorindioxid, eller TCF (totally chlorine free), hvor man bruger ozon, oxygen og brintoverilte. Papirmasse af genbrugsfibre bleges med klorfri blegemidler (hydrogenperoxid og natriumdithionit).

Kemikalier

Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø- og produktsikkerhed. Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkternes ydeevne: Vådstyrkemidler (til aftøringsklude og håndklædeark) Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftøringsklude) Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed) Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler) Til produkter med flere papirlag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir. Vi anvender aldrig blødgørende midler til vores professionelle hygiejneprodukter. En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport. For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier /proceshjælpemidler: skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler) pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre) retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab) Coating-kemikalier (som krepper papiret og gør det blødt og absorberende) Til at udnytte udskudspapir og genbrugsfibre anvender vi: Papirmassehjælpemidler (kemikalier, som hjælper med at omdanne vådt, stærkt papir til papirmasse) Flokkuleringskemikalier (som hjælper med at rense trykfarve og fyldstoffer fra genbrugspapir) Blegemidler (for at gøre papirmasse fra

genbrugspapir mere hvidt) I rengøringen af vores affaldsvand anvender vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer til den biologiske behandling for at sikre, at vandkvaliteten ikke påvirkes negativt af vores papirfabrikker.

Fødevarekontakt	Dette produkt opfylder de lovmæssige krav til kontakt med fødevarer, certificeret af tredjepart. Produktet er sikkert til aftørring af overflader, der bruges til fødevarer, og må også komme kortvarigt i kontakt med fødevarer.
Miljøgodkendelse	Dette produkt er certificeret med EU Miljømærket med certificeringsnummer SE/004/001. Dette produkt er FSC® certificeret med certificeringsnummer SA-COC-008266.
Emballage	Opfylder direktivet om emballage og emballageaffald (94/62/EF): Ja
Dato for oprettelse af artikel og seneste revision	Udstedelsesdato: 19-04-2019 Revisionsdato: 11-06-2025
Produktion	Dette produkt er fremstillet på Lilla Edet - SE fabrik og er certificeret ifølge ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 og FSC Chain-Of-Custody.
Disposal/destruction of used product	This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destroyed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

Essity Hygiene and Health A/S, Gydevang 33, 3450 Allerød, Danmark