



Beskrivelse

Tork Køkkenrulle er velegnet til aftørningsopgaver i hverdagen, som fx aftørring af overflader, vand og olie eller opsamling af madrester.

- Produktion uden fossil CO2-udledning¹
- Effektivt

Produktcertificeringer



Forsendelsesdata

	Forbrugerenhed (CON)	Transportenheder (TRP)	Palle (PAL)
EAN	7322540295702	7322540295733	7322540295719
Emballage materiale	Plastic	Plastic	-
Stk.	4	32 (8 CON)	768 (24 TRP)
Højde	209 mm	209 mm	1.822 mm
Længde	100 mm	799 mm	1.200 mm
Bredde	390 mm	390 mm	800 mm
Bruttovægt	600,85 g	4,89 kg	117,38 kg
Nettovægt	556,54 g	4,45 kg	106,86 kg
Volumen	8,15 dm3	65,13 dm3	1,75 m3
Lag pr. palle	-	-	8
Transportenheder pr. lag	-	-	3

Miljøinformation

Indhold	Produktet er fremstillet af Genbrugsfibre Kemikalier Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.
Materiale	Genbrugsfibre Genbrug af papir er en effektiv ressourceudnyttelse, da træfibrene anvendes mere end én gang. Der stilles store krav til genbrugspapirets kvalitet og renhed, og hvert led i kæden er vigtigt (indsamling, sortering, transport, opbevaring, brug) for at garantere sikre og hygiejniske produkter. Genbrugsfibre kan fremstilles af forskellige slags genbrugspapir, som f.eks. avispapir, ugeblade og affaldspapir fra kontorer, papkrus, mælkekartoner, bølgepapkasser og papirhåndklæder. Hvor meget genbrugspapir, der anvendes, afhænger af produktet og de særlige krav, der er til kvalitet, funktion og farve. Papiret opløses i vand, vaskes og behandles med kemikalier under høj temperatur og screenes for urenheder, som herefter udskilles. Blegning af den papirmasse, der bruges til aftørningspapir, sker primært for at fjerne stoffer, som kan have en negativ effekt i forhold til vigtige egenskaber for det færdige produkt, som f.eks. renhed, absorption, styrke og farve.Genbrugsfibre bleges med klorfri blegemidler (hydrogenperoxid og natriumdithionit). Det er kun nogle af vores produkter, der bleges. Til blegede produkter anvender vi blegemidler (for at gøre papirmasse fra genbrugspapir mere hvidt).
Kemikalier	Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø-og produktsikkerhed. Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkternes ydeevne: - Vådstyrkemidler (til aftørningsklude og håndklædeark) - Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftørningsklude) - Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed) - Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler) - Til produkter med flere lag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir. Vi anvender aldrig blødgørende midler til vores professionelle hygiejneprodukter. En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport. For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier /proceshjælpemidler: - skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler) - pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre) - retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab) - Coating-kemikalier (som kreppe papiret og gør det blødt og absorberende) Til at udnytte udskudspapir og genbrugsfibre anvender vi: - Papirmassehjælpemidler (kemikalier, som hjælper med at omdanne vådt, stærkt papir til papirmasse) - Flokkuleringskemikalier (som hjælper med at rense trykfarve og fyldstoffer fra genbrugspapir) - Blegemidler (for at gøre papirmasse fra genbrugspapir mere hvidt) I rengøringen af vores affaldsvand anvender vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer til den biologiske behandling for at sikre, at vandkvaliteten ikke påvirkes negativt af vores papirfabrikker.
Fødevarekontakt	Dette produkt opfylder de lovmæssige krav til kontakt med fødevarer, certificeret af tredjepart. Produktet er sikkert til aftørring af overflader, der bruges til fødevarer, og må også komme kortvarigt i kontakt med fødevarer.
Miljøgodkendelse	Dette produkt er certificeret med EU Miljømærket med certificeringsnummer SE/004/001. Dette produkt er FSC® certificeret med certificeringsnummer SA-COC-008266.
Emballage	Opfylder direktivet om emballage og emballageaffald (94/62/EF): Ja
Dato for oprettelse af artikel og seneste revision	Udstedelsesdato: 19-04-2019 Revisionsdato: 11-06-2025

Produktion	Dette produkt er fremstillet på Lilla Edet - SE fabrik og er certificeret ifølge ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 og FSC Chain-Of-Custody.
------------	--

Bortskaffelse	Dette produkt anvendes hovedsageligt til personlig hygiejne og kan indsamles med husholdningsaffald.
---------------	--

Essity Hygiene and Health A/S, Gydevang 33, 3450 Allerød, Danmark