



W1 - Aftørringspapir væg-/gulv-
/standardsystem,W2 -
Aftørringspapir
kombirullesystem

Tork Aftørringspapir Plus (Hvid)



Vare	130041
Rullelængde	255 m
System	W1 - Aftørringspapir væg-/gulv- /standardsystem,W2 - Aftørringspapir kombirullesystem
Rullebredde	23.5 cm
Rullediameter	26.2 cm
Antal ark	750
Arklængde	34 cm
Indvendig kerner diameter	7.1 cm
Lag	2
Tryk	Ja
Prægning	Ja
Farve	Hvid

Tork Aftørringspapir Plus er et allround 2-lags papir, som er ideelt til at tørre spildte væsker op og til håndaftørring. Dette papir passer i både Tork gulv- og vægdispensere, som er designet med henblik på sikkerhed, effektivitet og pålidelighed, og i Tork Maxi Centerfeed Dispenser, som er særligt udviklet til enhåndsbetjening.



www.tork.dk

- Ruller med stor kapacitet holder længere og sparer tid på genopfyldning
- God absorbering til optørring af spildte materialer
- QuickDry™ er vores stærkeste, mest absorberende papir til mere effektiv aftørring med mindre spild.

Forsendelsesdata

	Forbrugerenhed	Transportenhed	Palle
EAN	7322540182286	7322540182293	7322540189315
Stk.	1	2	96
Forbrugerenheder	-	2	96
Højde	235 mm	235 mm	2030 mm
Bredde	262 mm	262 mm	800 mm
Længde	262 mm	524 mm	1200 mm
Volumen	16.1 dm3	32.3 dm3	1.5 m3
Nettovægt	2667 g	5.3 kg	256.03 kg
Bruttovægt	2708 g	5.4 kg	257.57 kg
Emballeringsmateriale	-	Shrink	-

Miljøoplysninger

Indhold	Produktet er fremstillet af Jomfrufibre Genbrugsfibre Kemikalier Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.
Materiale	Jomfrufibre og genbrugsfibre Der anvendes både jomfrufibre og genbrugsfibre til fremstillingen af papiret. Valget af papirmasse er baseret på produktkrav og tilgængelig papirmasse, så massen anvendes på den mest effektive måde. De miljømæssige fordele og den økonomiske fordel ved genbrugspapir som en råvare afhænger af tilgængelighed, transportafstand og kvaliteten af det indsamlede materiale. Genbrug af papir er en effektiv ressourceudnyttelse, da træfibrene anvendes mere end én gang. Der stilles store krav til genbrugsfibres kvalitet og renhed, og hvert led i kæden er vigtigt (indsamling, sortering, transport, opbevaring, brug) for at garantere sikre og hygiejniske produkter. Genbrugspapir kan fremstilles både af aviser, blade og papiraffald fra kontorer. Papiret opløses i vand, vaskes og behandles med kemikalier under høje temperaturer, hvorefter det sies for at fjerne urenheder. Jomfrufibre fremstilles af bløde eller hårde træsorter. Træet udsættes for kemiske og/eller mekaniske processer, hvor cellulosefibrene separeres, og lignin og andre rester fjernes. Blegning af fibrene er en renseproces, som har til formål at opnå en hvid papirmasse, men også at opnå en vis fiberrenhed med det formål at opfylde kravene til hygiejneprodukter, og i nogle tilfælde opfylde kravene til fødevarer sikkerhed. I dag anvendes der forskellige metoder til blegning: ECF (elementært klorfri), hvor der anvendes klordioxid, og TCF (total klorfri), hvor der anvendes ozon, ilt og hydrogenperoxid. Blegning af genbrugsfibre med klorfri blegemidler (hydrogenperoxid og natriumdithionit).
Kemikalier	Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø og sikkerhed samt produktsikkerhed. Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produktets ydeevne: - Vådstyrkemidler (til aftøringsklude og håndklædeark) - Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftøringspapir) - Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed) - Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler) - Til produkter med flere lag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet

Vælg en dispenser



206550



653000



652100

Alternative produkter



473382



130052



130081

Produktcertifikater

