

Tork Aftørringspapir Ekstra Kraftig (Blå)



Vare	130082
Længde udfoldet	32.4 cm
System	W4 - Top-pakkesystem
Bredde udfoldet	38.5 cm
Længde foldet	10.8 cm
Bredde foldet	38.5 cm
Lag	3
Farve	Blå

Dette 3-lags allround Tork Aftørringspapir Ekstra Kraftig absorberer endnu bedre og beskytter hænderne mod varme genstande og snavs. Dette papir passer i Tork Top-Pak dispenser, som beskytter refills mod snavs og har ét-ark-ad-gangen funktion, der kontrollerer forbruget og reducerer og spild.



www.tork.dk

- Den stærke struktur gør papiret ideelt til at fjerne olie, fedt, smøremidler og snavs.
- Kraftig kvalitet beskytter dine hænder mod skarpe metaldele og varme genstande.
- QuickDry™ er vores stærkeste, mest absorberende papir til mere effektiv aftørring med mindre spild.
- Aftørringspapir indeholder ikke silikone og efterlader ingen overfladerester

Forsendelsesdata			
	Forbrugerenhed	Transportenhed	Palle
EAN	7322540183825	7322540183832	7322540264371
Stk.	100	500	16000
Forbrugerenheder	-	5	160
Transportenhed	-	-	32
Højde	220 mm	235 mm	2030 mm
Bredde	107 mm	394 mm	800 mm
Længde	380 mm	554 mm	1200 mm
Volumen	8.9 dm3	51.3 dm3	1.6 m3
Nettovægt	748 g	3.7 kg	119.75 kg
Bruttovægt	769 g	4.5 kg	143.26 kg

Miljøoplysninger	
Indhold	Produktet er fremstillet af Jomfrufibre Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.
Materiale	Jomfrufibre Jomfrufibre fremstilles af bløde eller hårde træsorter. Træet udsættes for kemiske og/eller mekaniske processer, hvor cellulosefibrene separeres, og lignin og andre rester fjernes. Blegning af fibre er en renseproces, som har til formål at opnå en hvid papirmasse, men også at opnå en vis fiberrenhed med det formål at opfylde kravene til hygiejneprodukter, og i nogle tilfælde opfylde kravene til fødevarerikkerhed. I dag anvendes der forskellige metoder til blegning: ECF (elementært klorfri), hvor der anvendes klordioxid, og TCF (total klorfri), hvor der anvendes ozon, ilt og hydrogenperoxid.
Kemikalier	Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø og sikkerhed samt produktsikkerhed. Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkters ydeevne: - Vådstyrkemidler (til aftørningsklude og håndklædeark) - Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftørningspapir) - Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed) - Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler) - Til produkter med flere lag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir. Vi anvender ikke blødgørende midler til AfH-produkter. En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport. For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier/proceshjælpemidler: - skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler) - pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre) - retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab) - Coating-kemikalier (som krepper papiret og gør det blødt og absorberende) Til at genbruge udskudspapir anvender vi: - Panirmassehælnemidler

Vælg en dispenser



654000



206540



654008

Alternative produkter



530178



90477



197278

Produktcertifikater

